



MR20 V7
MR20 V8

MR38 V7
MR38 V8



TÜRKİYE İÇİN
GURURLA
ÜRETİYORUZ!

www.vanmakina.com



TÜRKİYE İÇİN **ÇALIŞIYOR,**
DÜNYA İÇİN ÜRETİYORUZ!





Değerli Sanayicilerimiz;

Sizlerin de bildiği üzere 2008 yılından itibaren siz değerli sanayicilerimize Kayar Otomat (çok eksenli İsviçre tipi otomatik torna) alanında çeşitli hizmetler vermekteyiz. Bu geçtiğimiz 13 yılda gerek yurt içinde gerekse yurt dışında çeşitli imalat yöntemleri görme ve inceleme şansımız oldu. Bununla birlikte, ülkemizde üretimi yapılmak istenilen yüzlerce çeşit iş parçasının imalat sürelerinin kısaltılmasında ve işlenmesi çok zor kompleks malzemelerin işlenmesinde sizlere mutlulukla hizmet vermiş bulunmaktayız. Özellikle son 5 yılda, ülkemizin içinde bulunduğu stratejik konum gereği bu tarz yüksek teknoloji ürünlerinin ülkemize ithalatında sınırlamalar hatta bazı ülkelerden direkt olarak kısıtlamalar başlamıştı.

Son dönemlerde ülkemizde başlayan sanayi hamlesine, bizler de uzmanlık seviyesine ulaştığımız bu çok eksenli torna segmentinde Türkiye'nin ilk yerli ve Milli Kayar otomat makinasını siz değerli sanayicilerimize sunmanın gururunu yaşıyoruz. Bu süreçte gerek Türkiye'den gerekse dünyanın çeşitli ülkelerinden çok sayıda profesyonel mühendis, teknisyen ve stratejistler ile birlikte gecemizi gündüzümüze katarak çalıştık ve sonunda yüksek hassasiyetli, rakiplerinden açık ara çok daha hızlı ve çok daha donanımlı bir makina ortaya çıkarmayı başardık.

Takım tezgahı imalatı bütün dünya ülkeleri için çok stratejik öneme sahip tezgah imalat çeşitidir. Bunun nedeni ise takım tezgahları makina yapan makinalar olarak bilinirler. Bu nedenle ülkemizin bu alanda kendini geliştirmesi ve takım tezgahı üretimimizin çeşitliliğini arttırması bir zorunluluk haline gelmiştir.

VAN Makina olarak ürettiğimiz bu yüksek hassasiyetli makinalar ile hem yurt dışından yüksek fiyatlara ulaşan ithalatın önüne geçmiş olacağız hem de uluslararası platformda ülkemizin bu alanda ulaştığı teknoloji seviyesini bütün dünyaya göstererek Türkiye'nin de takım tezgahı sektöründe ciddi bir oyuncu olduğunu gösterme şansımız olacaktır.

Yazımı ulu önderimizin bir sözü ile tamamlamak istiyorum **“Çalışmadan, yorulmadan ve üretmeden, rahat yaşamak isteyen toplumlar; evvela haysiyetlerini, sonra hürriyetlerini daha sonra da istiklal ve istikballerini kaybetmeye mahkumdurlar.”**



Fatih VAN
CEO

VAN GLOBAL MAP



NEDEN **VAN MR** ?

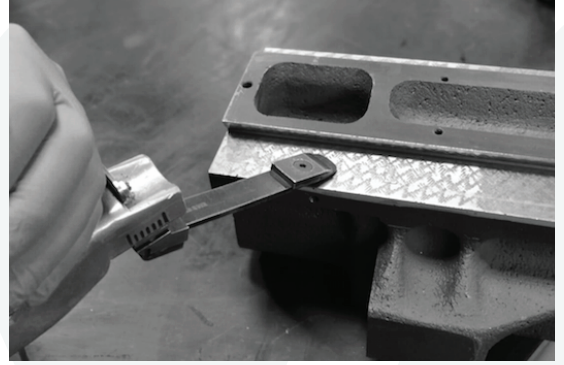
- ❧ Taşıyıcı kızaklarda **Kırlangıç Kızak** sistemi
- ❧ **HFO** (Talaş kırma yazılımı)
- ❧ **NSK, THK** ve **KORTA** marka C3 sınıf hassas taşlanmış vidalı miller
- ❧ **THK** marka anti vibrasyon özelliğine sahip kızak arabaları
- ❧ Kesme yağı soğutma sistemi.
- ❧ 40 bar yüksek basınç pompa sistemi
- ❧ Endüstri 4.0 destekli özel ara yüz
- ❧ Rakiplerine nazaran, minimum %75 daha yüksek canlı takım motor güçleri

TÜRKİYE İÇİN **ÇALIŞIYOR,**
DÜNYA İÇİN ÜRETİYORUZ!

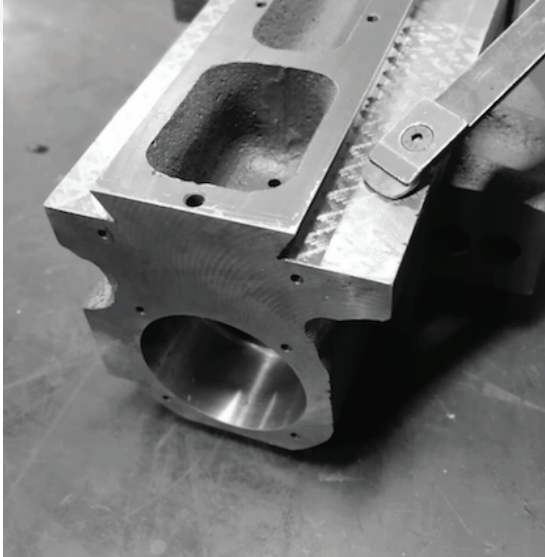
**VAN'IN
TEMEL
TEKNOLOJİSİ
EL İLE GELEN
MİKRO
HASSASİYET**

Raspalanmış kızakların temelini oluşturan hassas raspalama çalışması ve makinaya kattığı ekstra yetenekler:

Raspalanmış kızaklar, **VAN**'ın gurur duyduğu önemli bir teknoloji alanıdır. Bu kızakların olağanüstü titreşim sönümleme özellikleri sayesinde, yalnızca hard turning işlemleri için gerekli olan robust'luğu sağlayarak, kesici takımların bu özellikte bize titreşimi minimal değerlere düşürerek ihtiyaç duyulan sağlam bir gövde ve yüksek hassasiyetli parça yüzeyleri elde etmemizi sağlamıştır.



Raspalama işleminde, temas alanlarını kırmızı veya mavi boya uygulayarak kontrol ederken kızak yüzeylerinde raspalama başına dakikada 2 mikron talaş kaldırarak alır. Tek bir kızığı tamamlamak için makinanın hareket mesafesine bağlı olarak 7 ila 8 saate kadar sürebilir. Kırılmalı kızaklarda, tek bir eksen oluşturmak için her tarafta iki temas yüzeyi boyunca raspalama yapılır, bu da toplam dört konumun raspalanması gerektiği anlamına gelir. Burada alanında profesyonel teknisyenler tüm raspalanmış yüzeylerin sorumluluğunu üstlenirler ve herhangi bir bireysel farklılığı ortadan kaldırmak için raspalama işi yapılırken gerekli itme ve çekme kuvvetleri Torkmetreler ile ölçülerek istenilen standart toleranslar arasında olması sağlanır. Yani her ne kadar raspalama işlemleri insan eli ile yapılırsa da ürünlerin tamamı belirlenen standartlar içerisinde çıkar.

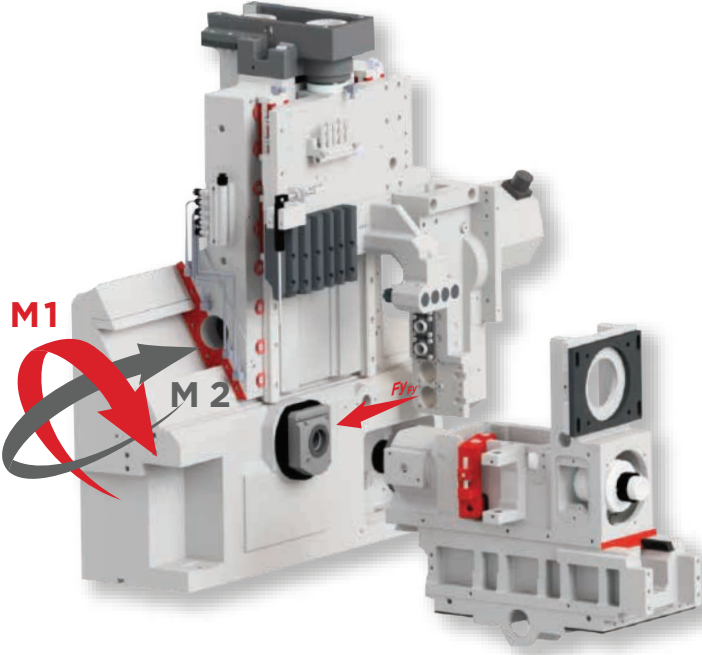


Olağanüstü bakım kolaylığı

Bakım kolaylığı, raspalanmış kırılmalı kızakların en temel özelliğidir. Lineer kızaklardaki yaşı ve çalışma mesafelerine bağlı olarak aşınır ve kızak ve araba setinin değiştirilmesi gerekir. Bu da pahalı ve tamir süresi uzun bir operasyondur. Tabii bu değişim sürecinin tespit edilme aşamasına kadar geçen sürede yüzey kalitelerinin bozulması ve parça üzerindeki geometrik değerlerde tutarsızlığa neden olacaktır. Öte yandan, raspalanmış kırılmalı tipi kızaklarda kendiniz dahi basit ayarlamalar yaparak 10 yıldan fazla bir süre yüksek hassasiyetli işleme ve rijitlik seviyelerini koruyabilirsiniz...

KESME KUVVETLERİNE AİT **MOMENT YÜKLENMESİNİN** KARŞILAŞTIRILMASI

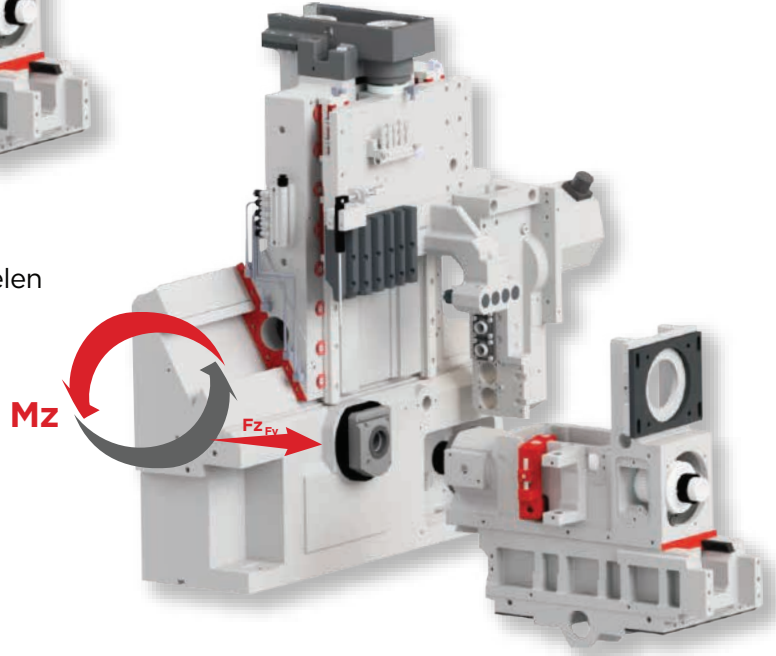
10 YIL
KIRLANGIÇ KIZAK
GARANTİSİ



Radial ve axial yükleri gösterilmiştir.
Burada yatay ve dikey kızak sistemlerine gelen kuvvetler ile karşılaştırdığımızda 45° eğik bankonun kesme kuvvetlerinden en az etkilendiğini göreceksiniz.

 Eğik banko - M_y : 1
 Dikey banko - M_y : 1,3
 Yatay Banko - M_y : 1,9
 M_y : $M_1 + M_2$

FZ İTME KUVVETİNE AİT **MOMENT YÜKLENMESİNİN** KARŞILAŞTIRILMASI



Eğik bankonun,yatay ve dikey kızak sistemlerine kıyasla en az kuvvete maruz kaldığını görüyoruz.

 Eğik banko - M_z : 1
 Dikey banko - M_z : 1,3
 Yatay Banko - M_z : 1,5
 M_z : $M_1 + M_2$

MR SERİSİ

MR20 V7	MR20 V8	MR38 V7	MR38 V8

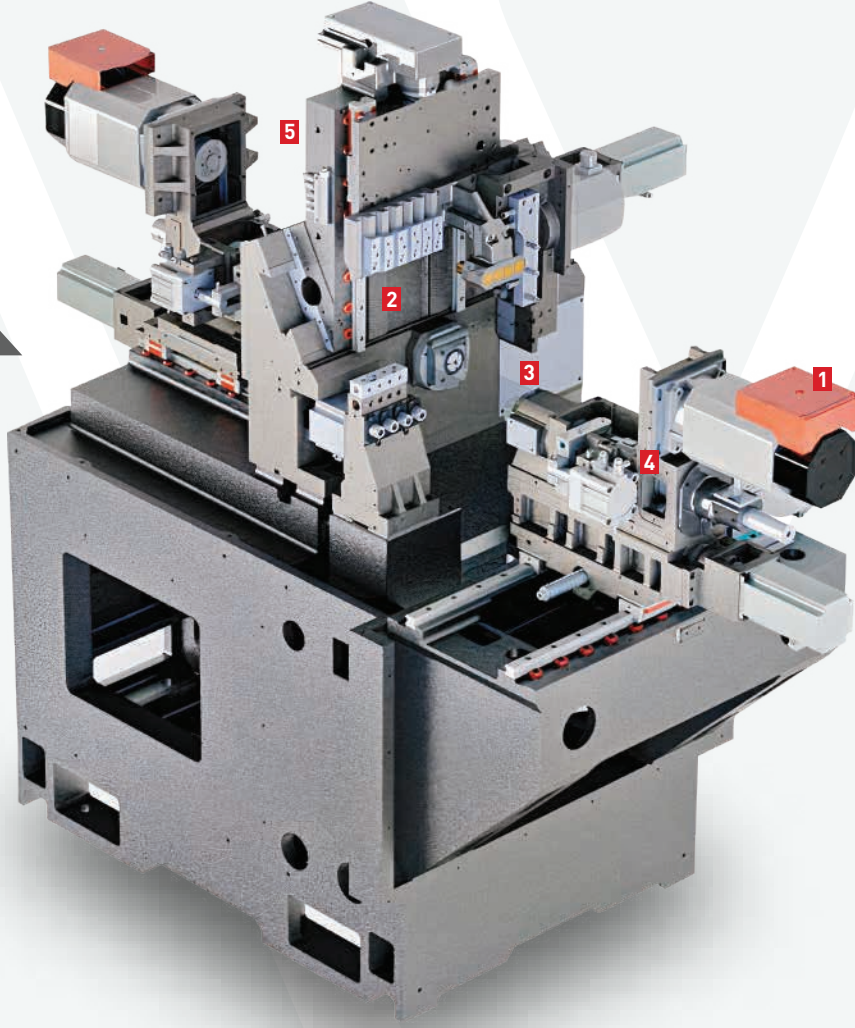
Ana İş Mili 2. İş Mili 2,800 Kg 2,430mm 1,735mm	Ana İş Mili 2. İş Mili 2,850Kg 2,430mm 1,735mm	Ana İş Mili 2. İş Mili 5,100 Kg 2,920mm 2,155mm	Ana İş Mili 2. İş Mili 5,150 Kg 2,920mm 2,155mm
Sayfa 12	Sayfa 14	Sayfa 18	Sayfa 20

TÜRKİYE İÇİN **ÇALIŞIYOR,**
DÜNYA İÇİN ÜRETİYORUZ!



YÜKSEK RİJİTLİKTEKİ MAKİNA YAPISI

Maksimum Rijitlik, Sürekli Hassasiyet ve Sınıfının en iyi Komponentleri ile tamamlanmış,
MÜKEMMEL TASARIM



TEMEL PARTNERLERİMİZ

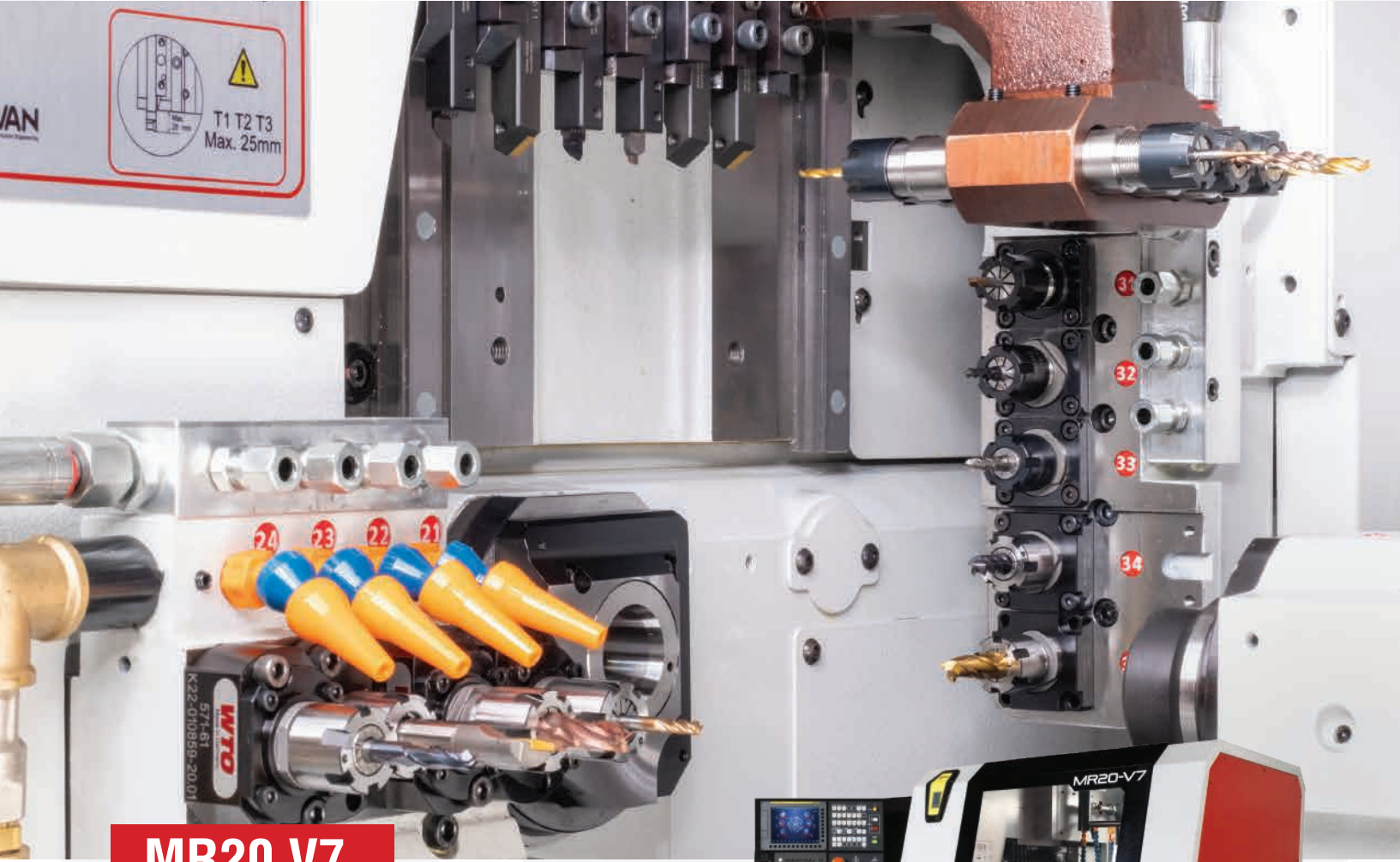
1 FANUC (Japan)
Oi-TF Plus / 32i-B Plus serisi kullanılmıştır.

2 THK (Japan)
Lineer Kızaklar ve Arabalar Antivibrasyon özelliğine sahip SHS ve SRS serisi kullanılmıştır.

3 NSK, THK (Japan), KORTA (Spain)
Kullanılan bütün **Vidalı Miller**, hassas taşlanmış ve C3 sınıfı olarak seçilmiştir.

4 SMC (Japan), FESTO (Germany)
Kullanılan **Pnematik Sistemler** sınıfının en iyisi olarak seçilmiştir.

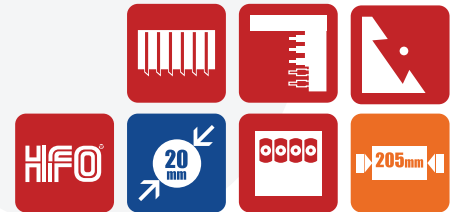
5 SKF (Germany)
Kızak yağlama sistemleri her kazağın optimum şekilde yağlanmasını sağlayan özel mikro hassasiyetli ekipmanlardır.



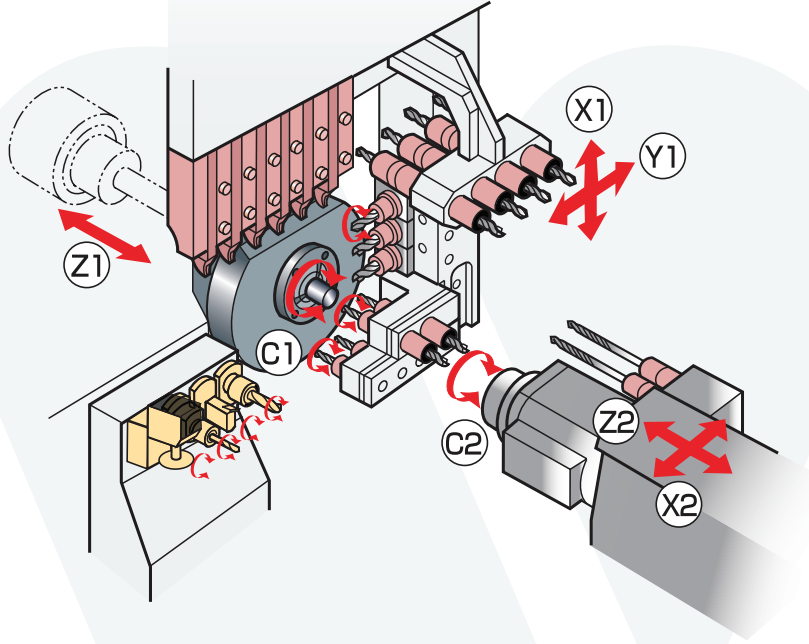
MR20 V7

Bu model **VAN**'ın hız, güç ve hassasiyeti bir araya topladığı popüler bir model olma özelliği taşımaktadır. 2,5 kW(8 Nm) canlı takım motor gücü ile freze ve delik operasyonlarınızda takım performansınızdan maksimum verim alabilirsiniz.

Bütün eksenlerde kullanılan taşlanmış C3 sınıfı vidalı mil ile hassasiyetin adını yeniden tanımlayacaksınız. Operasyon sürecini daha rahat bölebilmemiz ve buna bağlı olarak parça süresini kısaltabilmeniz açısından 2. İş mili kabiliyetlerini artırarak üretim planlarınızda daha esnek olabilirsiniz.



KİNEMATİK



1. İŞ MİLİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Maksimum İşleme Çapı	20 mm
Maksimum İşleme Boyu	205 mm
Tornalama Takım Adedi	6 Adet
Radial Döner Takım Adedi	5 Adet (3ad. Stnd)
İndeksleme C Eksen	{0,001}
Ana İş Mili Devri	500-10,000 rpm
Ana İş Mili Motor Gücü	3,7 kW (30 dk %60 ED) / 2,2 kW (Devamlı)
Döner Takım Devri	8,000 rpm
Döner Takım Motor Gücü	AC Servo 2,5 kW / 8 Nm
Soğutma Tankı Kapasitesi	170 L
Soğutma Tankı Motor Kapasitesi	1,5 kW
Elektrik İhtiyacı	16 kVA
İlerlemeler	35,000 mm/dk.

Sabit Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Dış Çekme Kapasitesi	M8 X P1,25

Döner Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Dış Çekme Kapasitesi	M8XP1,25

2. İŞ MİLİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

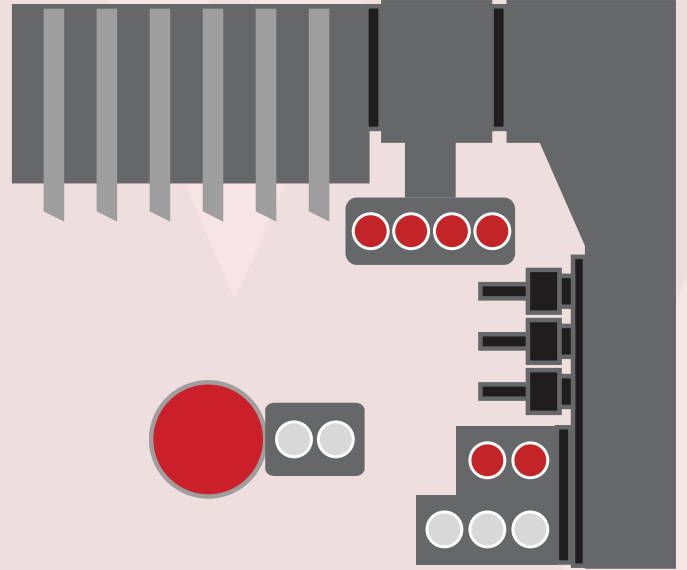
Maksimum İşleme Çapı	20 mm
Maksimum İşleme Boyu	80 mm
Döner Takım Bağlama Kapasitesi	4 {stn.}
İkinci İş Mili Motor Gücü	2,2 kW (30 dk %60 ED) / 1,5 kW (Devamlı)
İkinci İş Mili Devri	10,000 rpm

Sabit Takım Kapasitesi

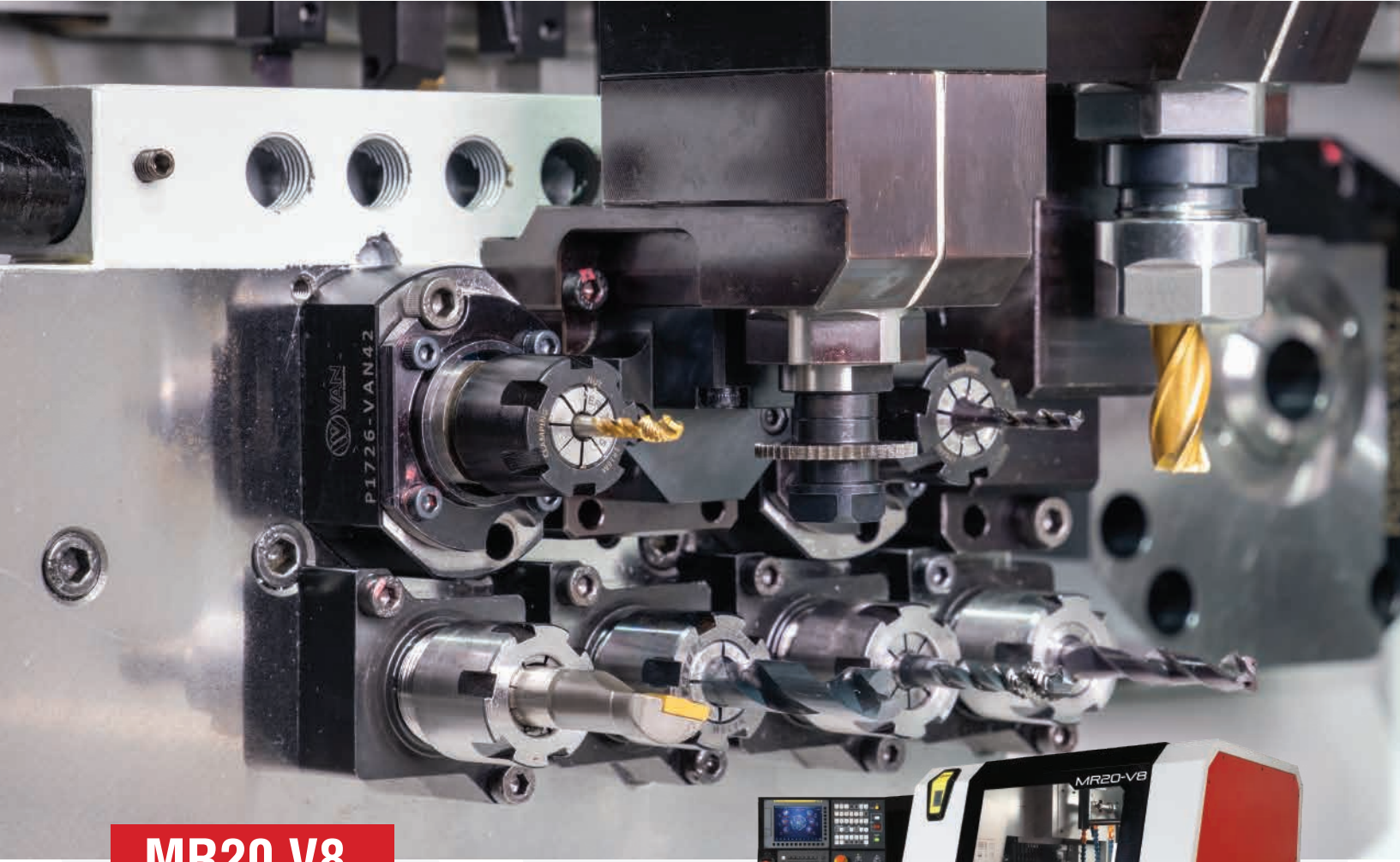
Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Dış Çekme Kapasitesi	M8 X P1,25

Döner Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Dış Çekme Kapasitesi	M6 X P1,0
Döner Takım Devri	8,000 rpm



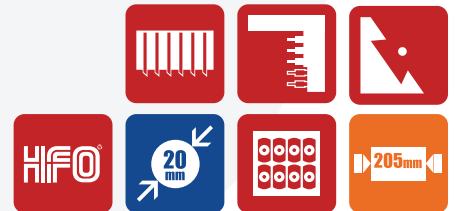
2. İş Mili Canlı Takım Bloğu



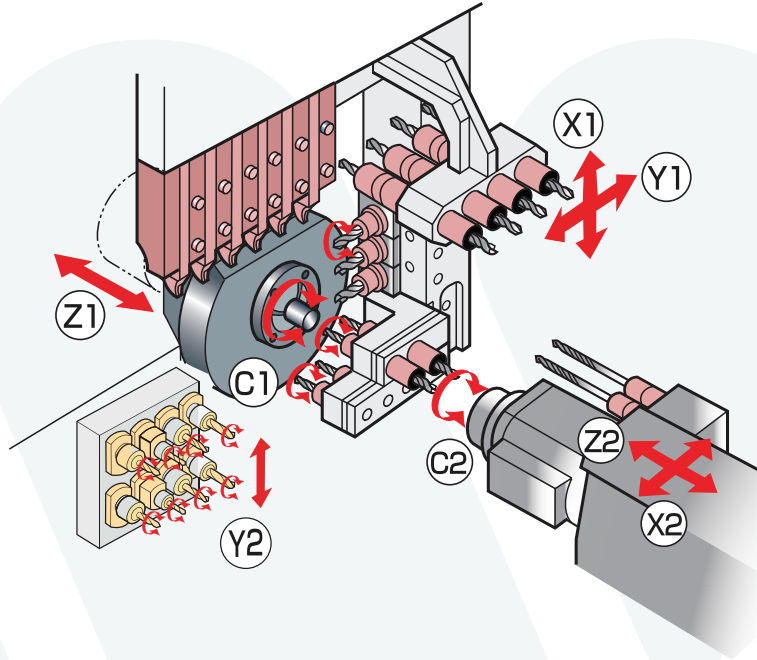
MR20 V8

MR 20 V8 modeli **MR 20 V7** modelinin ikinci iş milinde Y2 ekseninin bulunduğu 8 eksenli bir modelidir. Burada 2. İş milinde 8 adet canlı takım bağlama kapasitesi ve Y2 eksenini bulunmaktadır. Bu sayede işleyeceğiniz parçanın operasyon aşamalarını daha rahat bölebilir ve toplam parça sürenizi düşürebilirsiniz.

Y2 eksenin kızak sistemi kırlangıç kızak yapısına sahip olup bu eksenle yapacağınız çalışmalarda sizlere maksimum rijitlik ve hassasiyet sağlayacaktır.



KİNEMATİK



1. İŞ MİLİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Maksimum İşleme Çapı	20 mm
Maksimum İşleme Boyu	205 mm
Tornalama Takım Adedi	6 Adet
Radial Döner Takım Adedi	5 Adet (3ad. Stnd)
İndeksleme C Ekseni	{0,001}
Ana İş Mili Devri	500-10,000 rpm
Ana İş Mili Motor Gücü	3,7 kW (30 dk %60 ED) / 2,2 kW (Devamlı)
Döner Takım Devri	8,000 rpm
Döner Takım Motor Gücü	AC Servo 2,5 kW / 8 Nm
Soğutma Tankı Kapasitesi	170 L
Soğutma Tankı Motor Kapasitesi	1,5 kW
Elektrik İhtiyacı	16 kVA
İlerlemeler	35,000 mm/dk.

Sabit Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Diş Çekme Kapasitesi	M8 X P1,25

Döner Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Kılavuz Kapasitesi	M8X P1,25

2. İŞ MİLİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

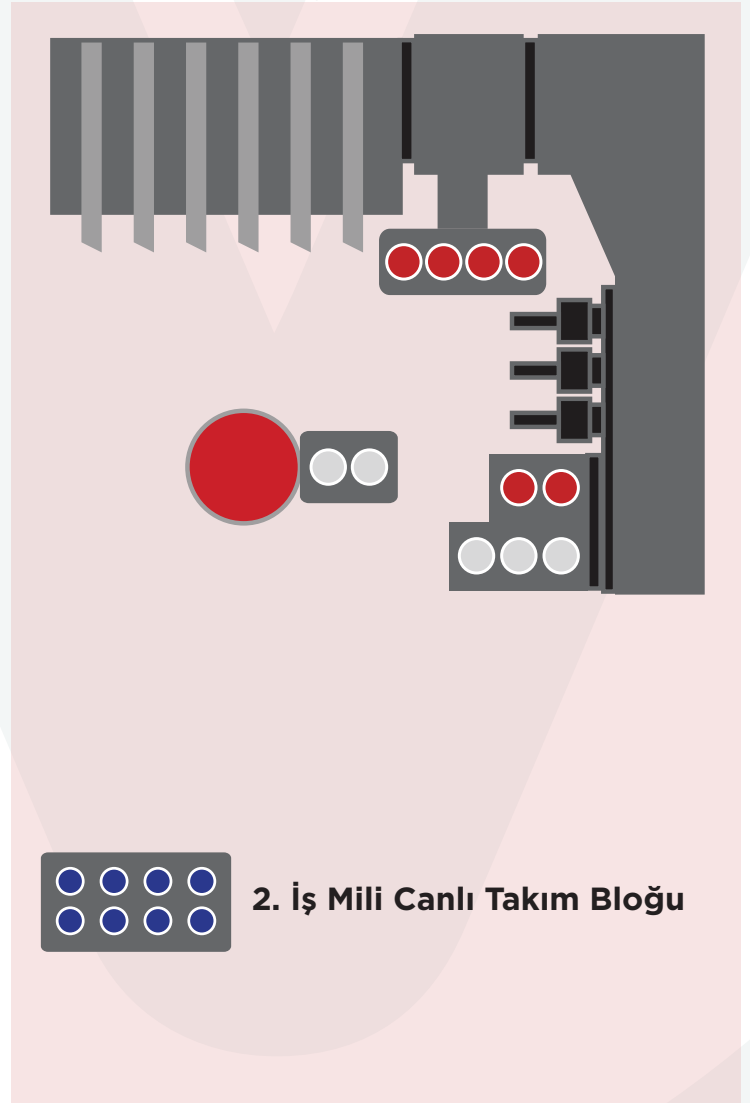
Maksimum İşleme Çapı	20 mm
Maksimum İşleme Boyu	75 mm
Döner Takım Bağlama Kapasitesi	8 adet
İkinci İş Mili Motor Gücü	2,2 kW (30min %60 ED) / 1,5kW (Devamlı)
İkinci İş Mili Devri	10,000 rpm

Sabit Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Diş Çekme Kapasitesi	M8 X P1,25

Döner Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Diş Çekme Kapasitesi	M6 X P1,0
Döner Takım Devri	8,000 rpm



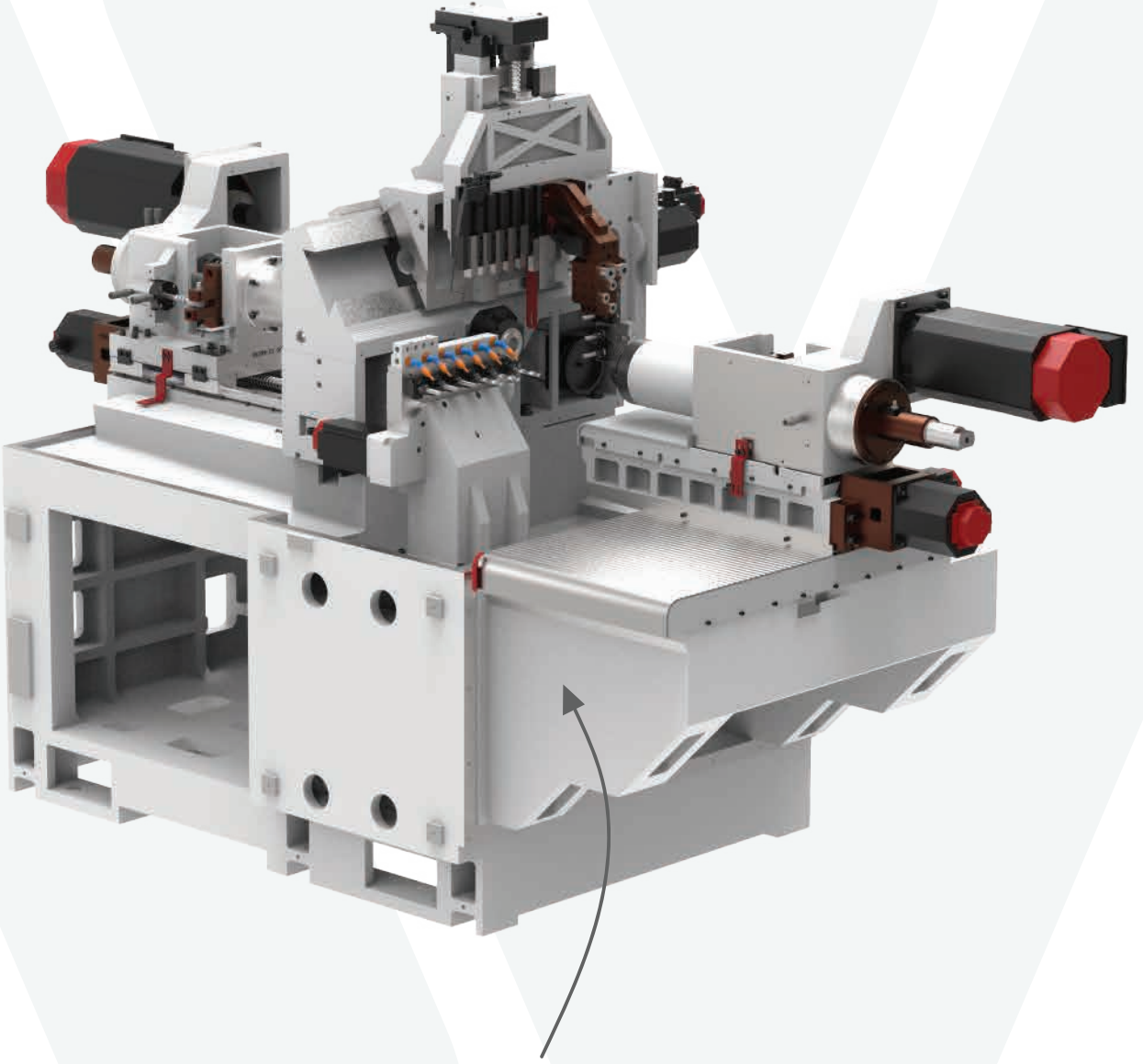
2. İş Mili Canlı Takım Bloğu

TÜRKİYE İÇİN **ÇALIŞIYOR,**
DÜNYA İÇİN ÜRETİYORUZ!



MR38

YÜKSEK RİJİTLİKTEKİ **MAKİNA YAPISI**



MR38 Maksimum rijitlik için,
Mono Blok makina gövde yapısına
sahiptir.



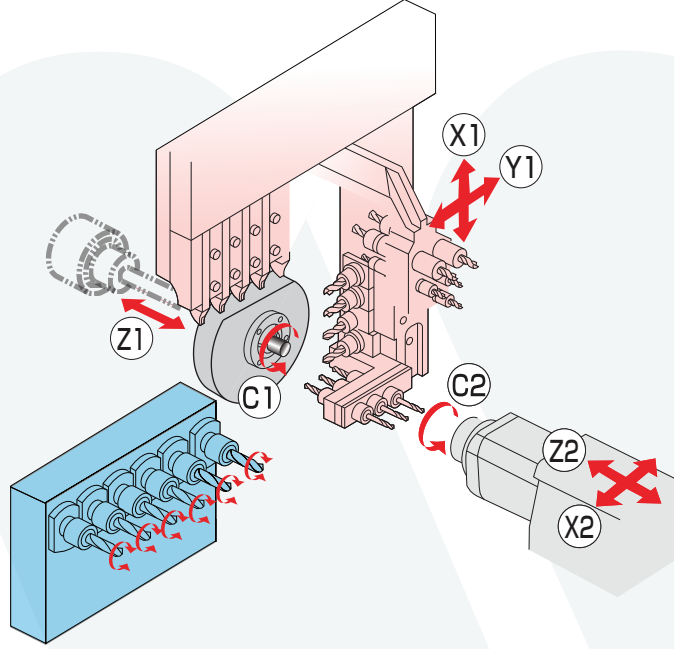
MR38 V7

MR 38 V7 VAN'ın hibrit bir modeli olmaktadır. Burada kayar otomat olarak maksimum 38, otomat olarak ise maksimum 42 mm çap'a kadar ham malzeme işleyebilirsiniz. Makina 11 kW'lık ana iş mili motor gücü ile adeta rakiplerine bir güç gösterisi yapmaktadır. Özellikle otomotiv sektörünün ihtiyacı olan 42 mm çap ihtiyacını bu makina ile çözebilmekteyiz.

Bununla birlikte makinanın hibrit yani guide bush'suz çalışma özeliği sayesinde kısa fire bırakmaktadır.



KINEMATİK



1. İŞ MİLİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Maksimum İşleme Çapı	38 mm (42 mm N.G.B.)
Maksimum İşleme Boyu GB / NGB	320 mm / 80 mm (N.G.B.)
Tornalama Takım Adedi	5 Adet
Radial Döner Takım Adedi	5 Adet (3ad. Stnd)
İndeksleme C Ekseni	{0,001}
Ana İş Mili Devri	500-8,000 rpm
Ana İş Mili Motor Gücü	11 kW (30 dk %60 ED) / 7,5 kW (Devamlı)
Döner Takım Devri	6,000 rpm
Döner Takım Motor Gücü	AC Servo 2.5 kW / 8 Nm
Soğutma Tankı Kapasitesi	250 L
Soğutma Tankı Motor Kapasitesi	1,5 kW
Elektrik İhtiyacı	45 kVA
İlerlemeler	35,000 mm/dk.

Sabit Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	23 mm
Maksimum Diş Çekme Kapasitesi	M16 X P2,0

Döner Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Diş Çekme Kapasitesi	M8 X P1,25

* NGB; Guide Bushsus çalışma ekipmanı ile

2. İŞ MİLİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

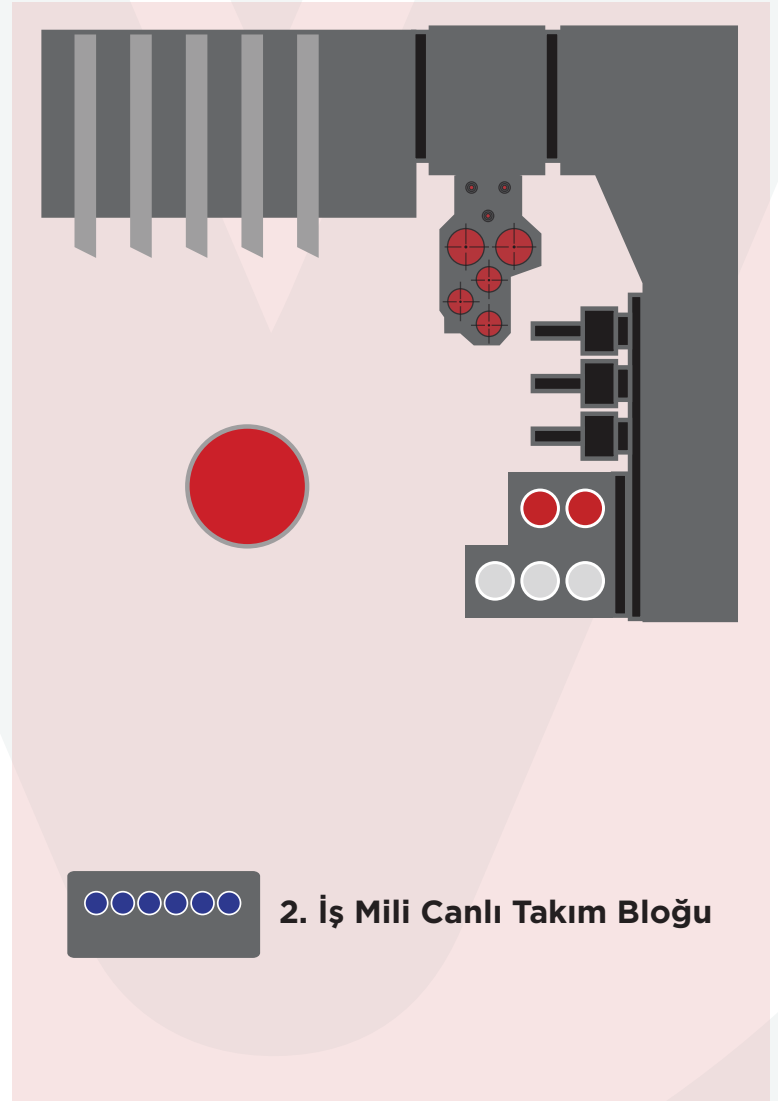
Maksimum İşleme Çapı	38 mm (42 mm N.G.B.)
Maksimum İşleme Boyu	125 mm
Döner Takım Bağlama Kapasitesi	6 adet
İkinci İş Mili Motor Gücü	5,5 kW (30 dk %60 ED) / 3,7 kW (Devamlı)
İkinci İş Mili Devri	500-8,000 rpm

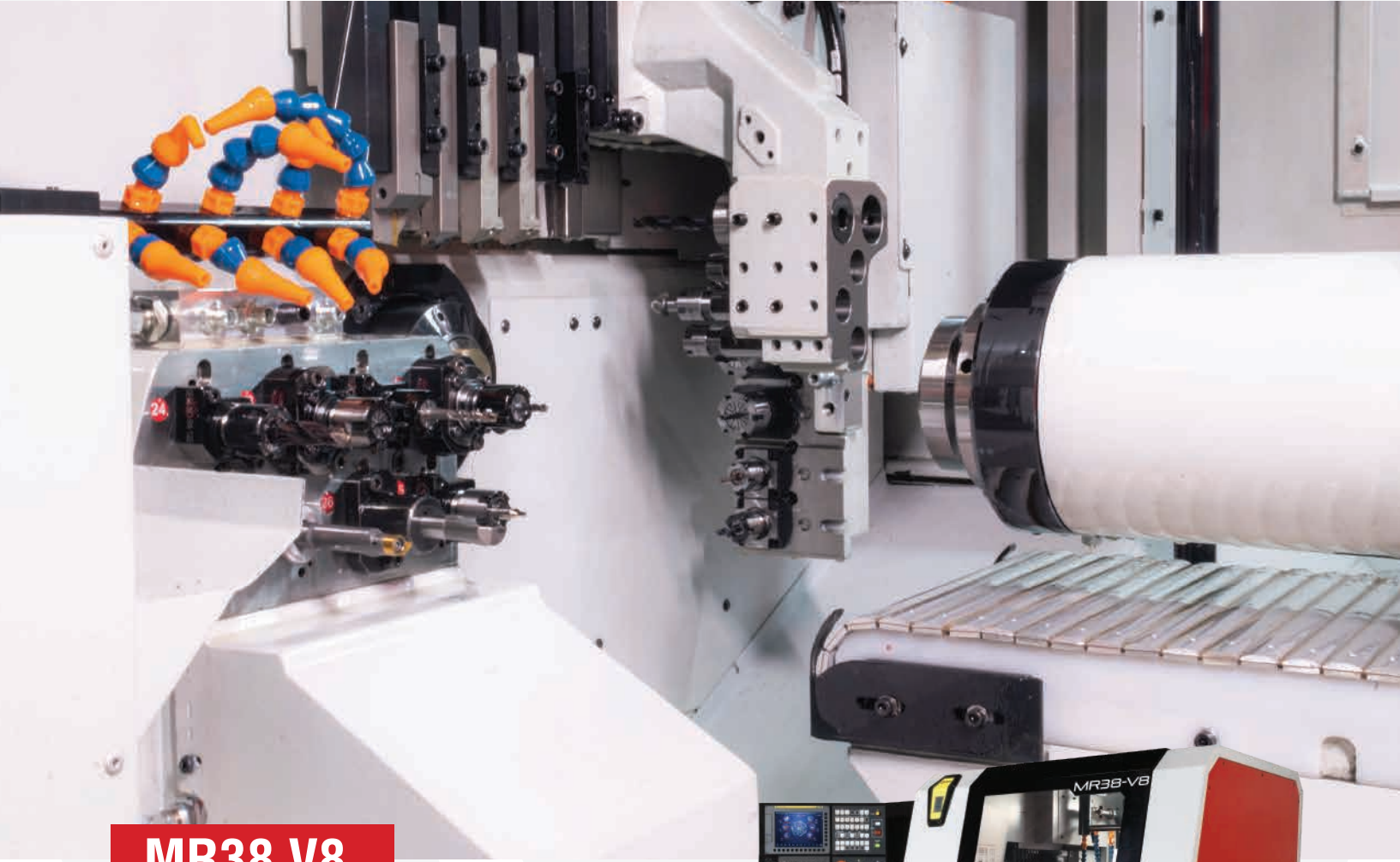
Sabit Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	14 mm
Maksimum Diş Çekme Kapasitesi	M12 X P1,75

Döner Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Diş Çekme Kapasitesi	M6 X P1,0
Döner Takım Devri	6,000 rpm





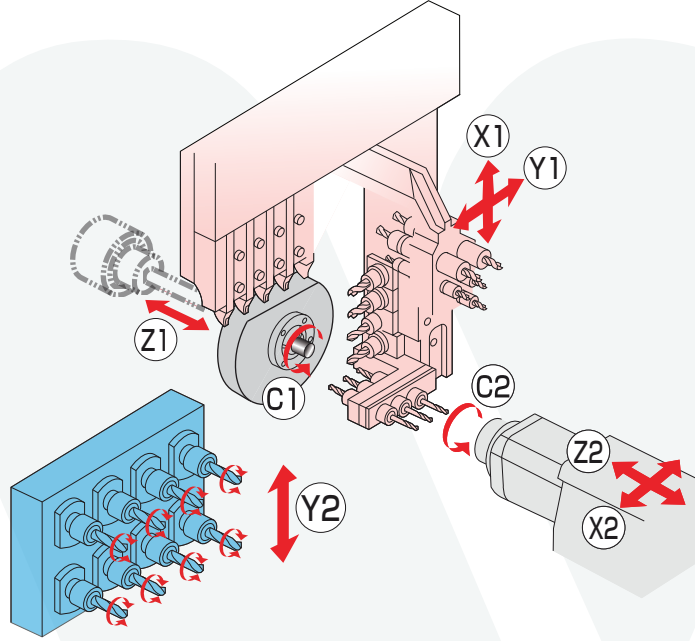
MR38 V8

Bu model teknik olarak **MR 38 V7** ile aynı özelliklerini taşıması ile birlikte 2. İş milinde 8 adet canlı takım bulundurmaktadır. Bu sayede daha kompleks parçaların işlenmesini ve işlem sürelerinin kısaltılmasını sağlamaktadır.

Makinanın 2. İş miline testere, radial takım, axial takım gibi birçok fonksiyonel takım bağlanabilme kabiliyetlerini de kazandırmıştır.



KİNEMATİK



1. İŞ MİLİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Maksimum İşleme Çapı	38 mm (42 mm N.G.B.)
Maksimum İşleme Boyu GB / NGB	320 mm / 80 mm (N.G.B.)
Tornalama Takım Adedi	5 Adet
Radial Döner Takım Adedi	5 Adet (3ad. Stnd)
İndeksleme C Eksen	{0,001}
Ana İş Mili Devri	500-8,000 rpm
Ana İş Mili Motor Gücü	11 kW (30 dk %60 ED) / 7,5 kW (Devamlı)
Döner Takım Devri	6,000 rpm
Döner Takım Motor Gücü	AC Servo 2.5 kW / 8 Nm
Soğutma Tankı Kapasitesi	250 L
Soğutma Tankı Motor Kapasitesi	1,5 kW
Elektrik İhtiyacı	45 kVA
İlerlemeler	35,000 mm/dk.

Sabit Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	23 mm
Maksimum Dış Çekme Kapasitesi	M16 X P2,0

Döner Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Dış Çekme Kapasitesi	M8 X P1,25

* NGB; Guide Bushsus çalışma ekipmanı ile

2. İŞ MİLİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

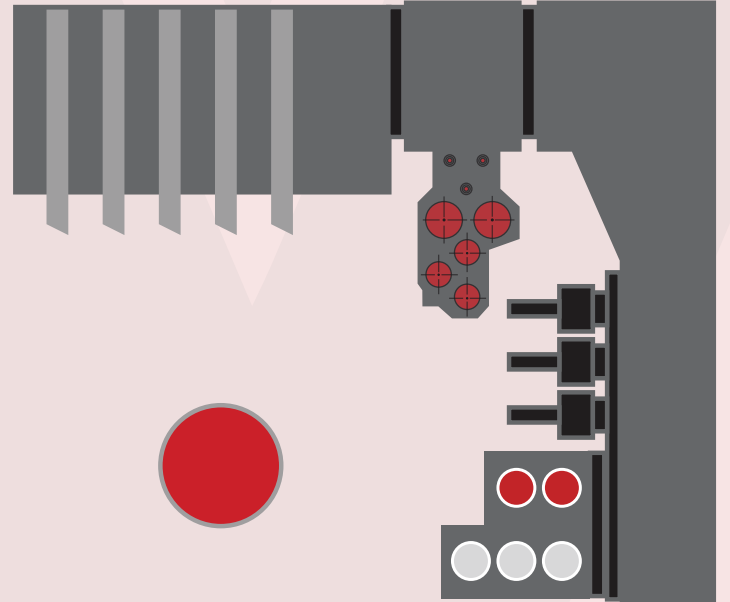
Maksimum İşleme Çapı	38 mm (42 mm N.G.B.)
Maksimum İşleme Boyu	125 mm
Döner Takım Bağlama Kapasitesi	8 (döner tutucular ops.)
İkinci İş Mili Motor Gücü	5,5 kW (30 dk %60 ED) / 3,7 kW (Devamlı)
İkinci İş Mili Devri	500-8,000 rpm

Sabit Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	14 mm
Maksimum Dış Çekme Kapasitesi	M12 X P1,75

Döner Takım Kapasitesi

Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Dış Çekme Kapasitesi	M6 X P1,0
Döner Takım Devri	6,000 rpm



2. İş Mili Canlı Takım Bloğu

HFO FOKSİYONU

OPTİMUM KULLANIM KOLAYLIĞI EN İYİ TASARIM

VAN MR20 ve **MR38** modelleri kendi segmentinde bir makinaya nazaran içerisi daha geniş ve ferah olarak tasarlanmıştır. Bu sayede makinanın ayarlanması, takımların değiştirilmesi gibi faaliyetler rahatlıkla sağlanabilir. Ayrıca geniş kapı penceresi sayesinde makinanın içini rahatlıkla görebilirsiniz.

Makina kasa tasarımına ilave eklenen opsiyonları rahatlıkla içinde gizleyecek yapıya sahiptir. Bu sayede makinanın parçaları fabrika içinde dağılmayacak ve herhangi bir iş kazasına sebebiyet vermeyecektir.



HFO FONKSİYONU



VAN'ın sizlere sunduğu en önemli yazılım teknolojilerinden birisi de talaş kırma opsiyonudur. Hepimizin bildiği üzere talaşlı imalatla talaş kontrolü çok önemli bir etkidir. Özellikle 17-4 Paslanmaz Çelik, 316 Paslanmaz Çelik, 360 Pirinç, Alüminyum ve Siyah Derlin gibi malzemeler uzun İplik şeklinde talaş çıkarır, bu yazılım bu tür malzemeler işlenirken talaşları çok daha küçük parçalar halinde çıkarmanızı sağlayacaktır.

Bu sayede;

- Daha az operatör müdahalesi ile artan üretkenlik
- Daha Uzun takım ömrü
- Daha düşük işleme sıcaklıkları
- Daha Temiz yüzey pürüzlülüğü elde edilir

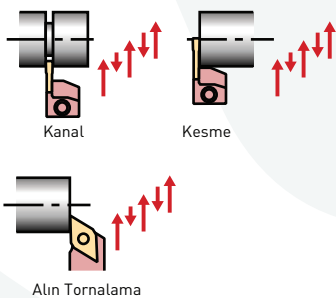
Çapak oluşma riskinin azalması gibi avantajlar sağlamanın yanı sıra;

- FANUC'un hazır çevrimleriyle birlikte kullanılabilir
- Profil tornalama için kullanılabilir (takım ucu radius kompanzasyonu ile) ve İki ek kod satırı ile herhangi bir programa kolayca eklenebilir.

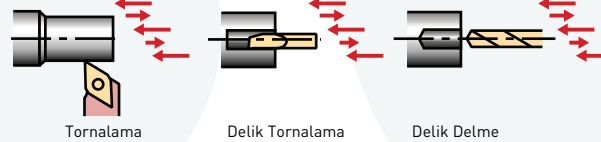


TALAŞ KIRMA OPSİYONU KULLANILIR İKEN

X1 Ekseninde Ossilasyon



Z1 Ekseninde Ossilasyon



ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER



TAKIM ÇEMESESİ

Bu çekmece sayesinde makina ayarı yapmak için kullandığınız bütün avadanlıkları burada muhafaza edebilirsiniz.



PARÇA KONVEYÖRÜ

Parça konveyörü ile her zaman son işlediğiniz parçayı bant üzerinden alarak son parçalarınızı ölçebilirsiniz.



USB BELLEK ve CF KART

Usb ve CF kart ile dışarıdan veri yükleyebilir ve makineden veri alabilirsiniz.



MAKİNA İÇİ AYDINLATMA

Led aydınlatma sayesinde ayarlama esnasında operatör için daha rahat bir çalışma alanı sağlanmıştır.



YAĞ ISI VE PARÇA SAYISI EKRANI

Bu ekran sayesinde, çalışan kesme yağının ısı derecesini ve üretilen parça miktarını makineye müdahale etmeden görebilirsiniz.



YAĞ SOĞUTUCU

Yağ soğutma ünitesi makina içerisindeki kesme yağının her zaman ayarlayacağınız sıcaklıkta kalmasına yardımcı olur.



YÜKSEK BASINÇ POMPASI

40 Bar ve 4 çıkışlı programlanabilir yüksek basınç pompası sayesinde, takım performansınız ve parça yüzeyleriniz çok daha iyi olacaktır.



KABLOLU EL ÇARKI

Bu sayede takım sıfırlama işlemlerini çok daha hassas ve kısa sürede yapabilirsiniz.



AUTO POWER OFF

Makine belirtilen parça sayısına ulaştığı zaman veya herhangi bir alarm verdiğinde elektrik gücünü keserek (Güç şalterini trip pozisyonuna geçirerek) enerji tasarrufu sağlar.

OPERATÖR DOSTU KONTROL PANELİ



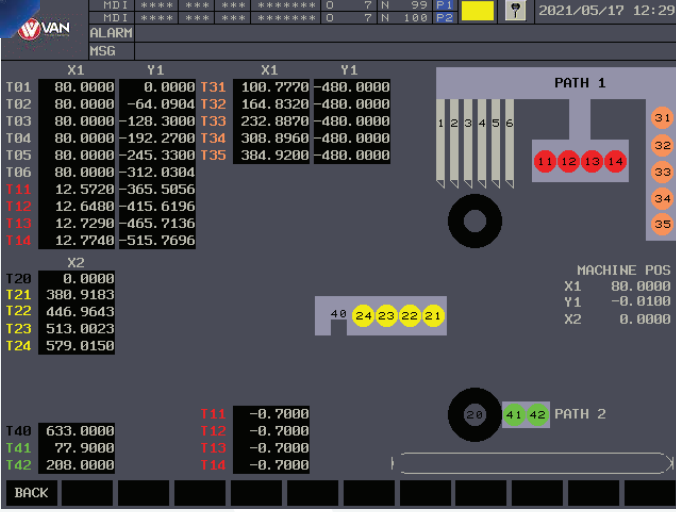
KULLANICI DOSTU ÖZELLEŞTİRİLMİŞ ARAYÜZ



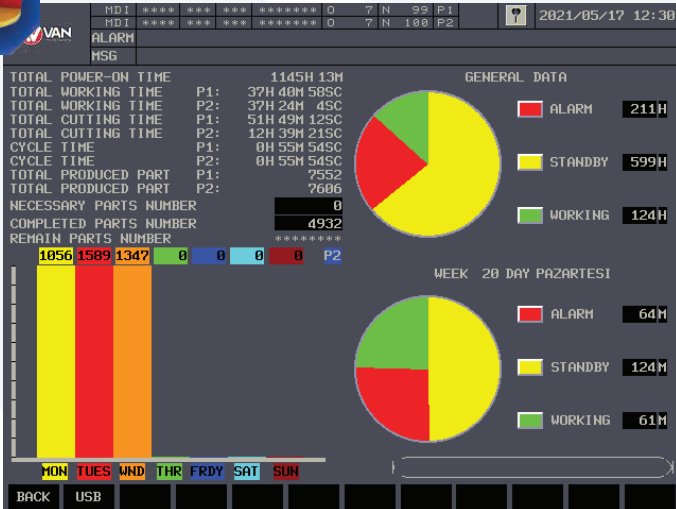
KONTROL ÜNİTESİNDE ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- 1- High Precision Program Command standart olarak sunulmakta (Program içerisinde virgülden sonra 4 hane komut verebilme, 0.0001 gibi).
- 2- Usb, Ethernet ve CF kart üzerinden makineye program aktarabilme özelliği bulunmaktadır.
- 3- Otomatik kesme kontrolü bulunmaktadır.
- 4- 2. Kanalda çalışacak program kontrolü bulunmaktadır. (1. kanal 2. kanalda doğru program çağırılıp çağırılmadığını kontrol eder.)
- 5- Her iki kanalda da Polygon Tornalama özelliği bulunmaktadır.
- 6- Auto Power Off

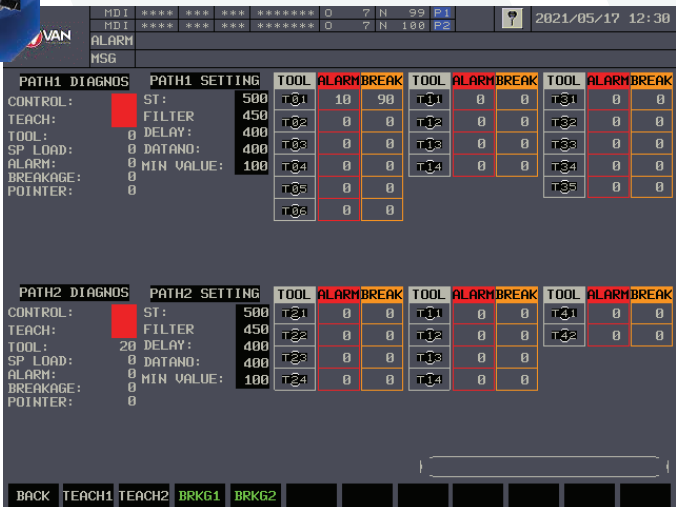
KULLANICI DOSTU ÖZELLEŞTİRİLMİŞ ARAYÜZ



- 1- Kinematik sayfamız en kolay yoldan makina sıfırlarına ulaşılmasını sağlar.
- 2 - Şifreleme ile yetkili personel dışında değişiklik yapılamaz
- 3- Takım sıfırlaması yapılırken hata yapılmaması adına kinematik resimlendirilmiştir.
- 4- Makina pos değerlerinin kolay ulaşılır olması için bu ekrana eklenmiştir.

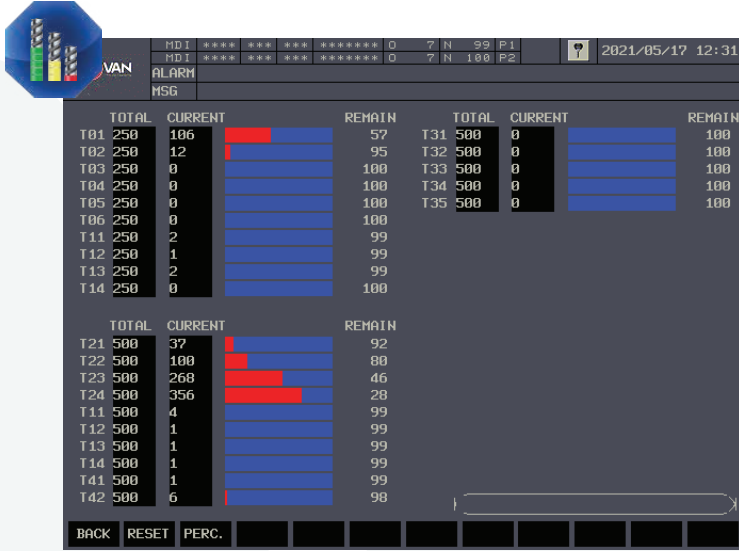


- 1- Görmüş olduğunuz grafiklerde makinanın 1 haftalık çalışma sürelerini raporlayan sayfamızdır.
- 2- Makinanın günlük ve haftalık verimlilik oranlarını takip edebilirsiniz.
- 3- USB bellek yardımı ile haftalık verilerinizi bilgisayarınıza aktarabilirsiniz.
- 4- İşlenmesi gereken parça sayısı girilerek makina durdurulabilir.



- 1- Bu sekmede asıl amaçlanan makinanın takım aşınmalarını ve kırılmalarını tespit etmesi için yapılmıştır.
- 2- Gördüğünüz ekrandaki bana öğret sekmesini aktif hale getirdiğimizde makinamız çalışma esnasında servo motordan aldığı yüklenme verilerini hafızasına kaydeder.
- 3- Verileri aldıktan sonra M kodları ile her bir parça çevriminde takımların aşınma ve kırılmaları kontrol edilmiş olur.

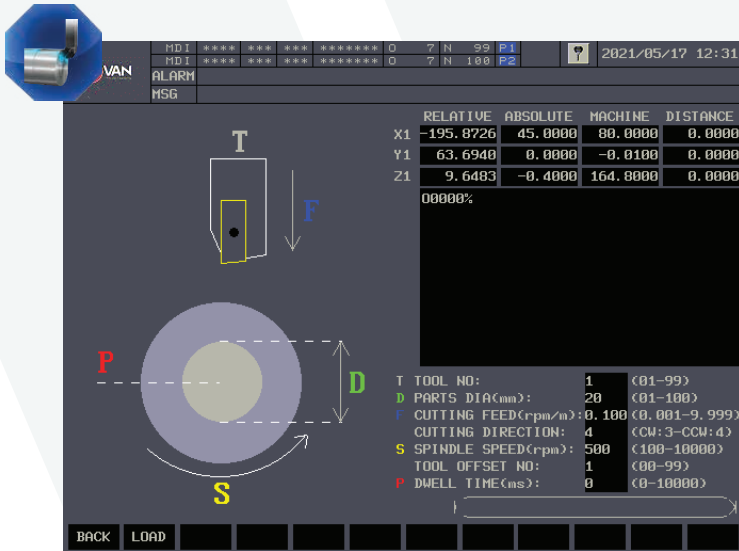
KULLANICI DOSTU ÖZELLEŞTİRİLMİŞ ARAYÜZ



1- Kullanıcının kullandıkları takımlara belirledikleri ömrü girdiğimiz ekrandır.

2- Makinamız belirtilen adete geldiğinde kullanıcıya alarm gönderir.

3- Kullanılan takımların numaralarının yanında hem adet hem de grafik olarak bilgi verilmiştir.



1- Bu sekmede hızlı ve kolay yoldan otomatik kesme programını çalıştırabilirsiniz.

2- Aşağıda görülen parçanın çapı boyu dönüş yönü ve dönme devri verileri girilerek tek tuşla otomatik kesme yaptırılır.

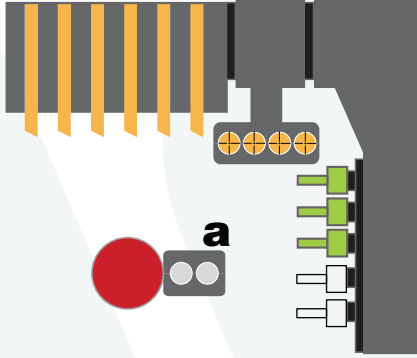


1- Kullanıcılarımızın en çok ihtiyaç duyduğu zamanlama süreleri tek sayfada toplanmıştır.

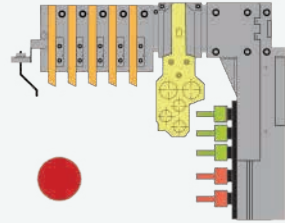
2- Yapmış olduğumuz şifreleme sistemiyle yetkili personel dışında kesinlikle değişiklik yapılamaz

VARYASYONLAR

MR20 SERİSİ



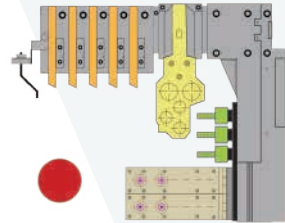
-  Tornalama Takımı
-  Canlı Takım Tutucu (Standart)
-  2'li Alın Canlı Takımı(Opsiyon)
-  Canlı Takım Tutucu(Opsiyon)
-  3'lü Alın Canlı Takımı(Opsiyon)
-  Özel Canlı Takım
-  Sabit Tutucu
-  Canlı Takım 18.000 rpm(Opsiyon)



VARYASYON 01
2 adet ER16 Canlı Takım



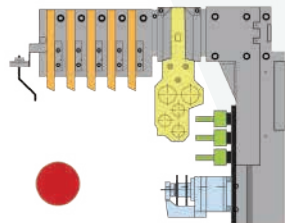
 ER16 Canlı Takım



VARYASYON 03
Kartuş Tip 2'li Canlı Takım



 Kartuş Tip 2'li Canlı Takım



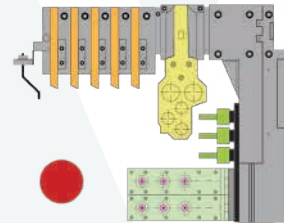
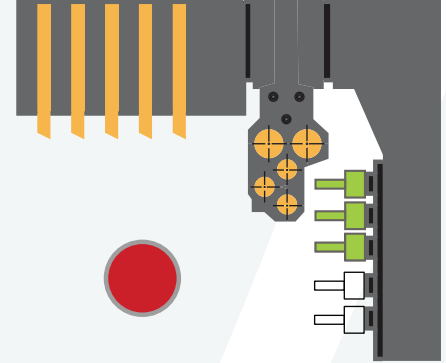
VARYASYON 05
Testere Ünitesi



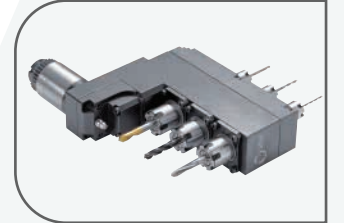
 Testere Ünitesi



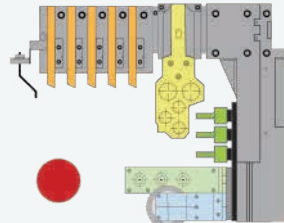
MR38 SERİSİ



VARYASYON 02
Kartuş Tip 3'lü Canlı Takım



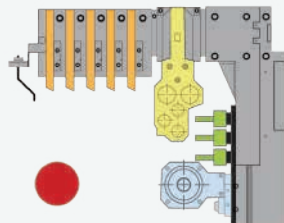
 Kartuş Tip 3'lü Canlı Takım



VARYASYON 04
Poligon Tornalama Ünitesi



 Poligon Tornalama Ünitesi



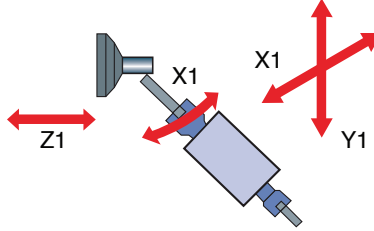
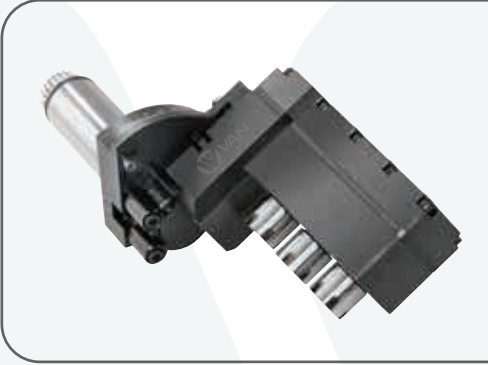
VARYASYON 06
Whirling Ünitesi



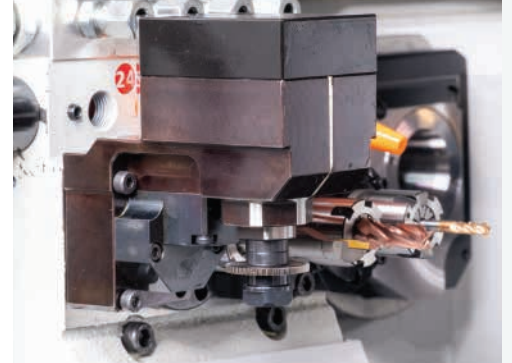
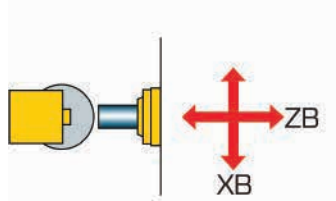
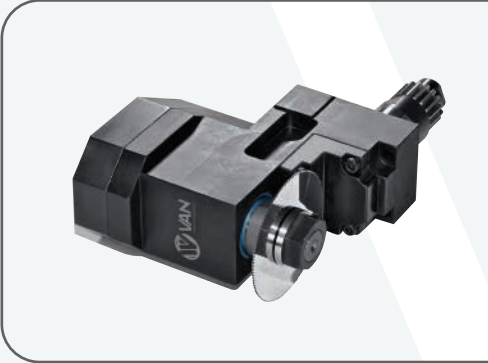
 Whirling Ünitesi

VARYASYONLAR

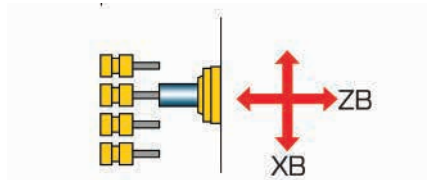
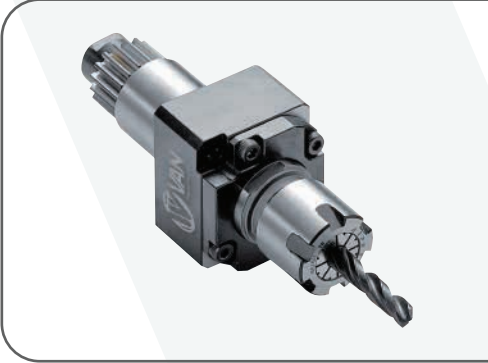
1. İŞ MİLİ AÇILI DELİK DELME



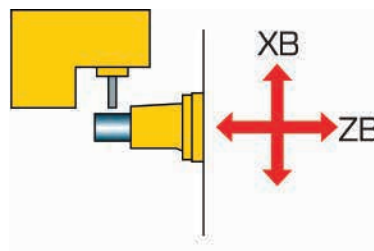
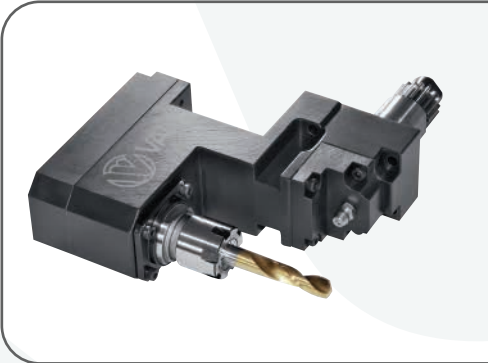
2. İŞ MİLİ TESTERE ÜNİTESİ



2. İŞ MİLİ CANLI TAKIM ÜNİTESİ

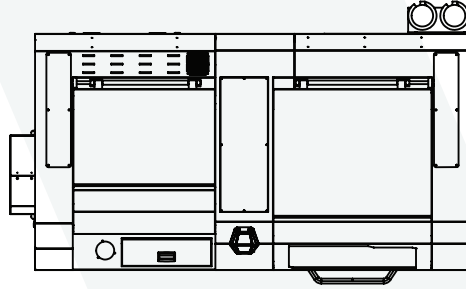
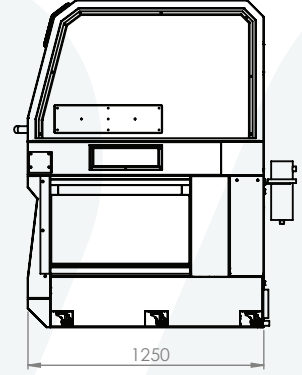
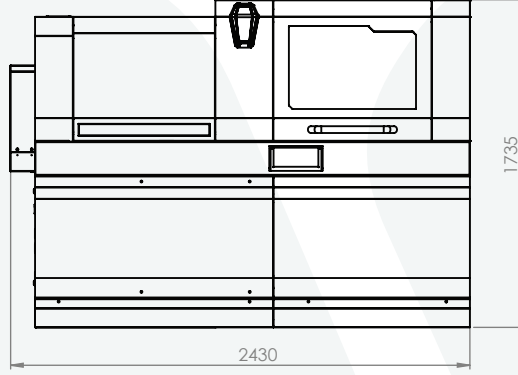
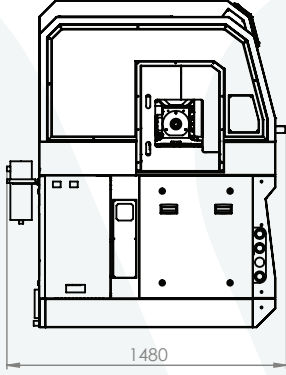


2. İŞ MİLİ RADIAL CANLI TAKIM

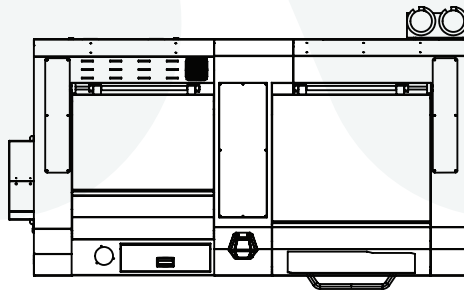
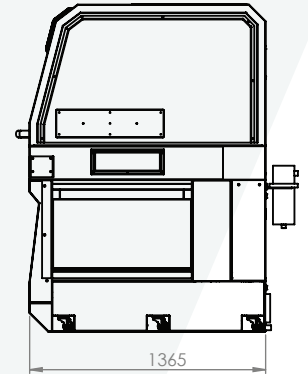
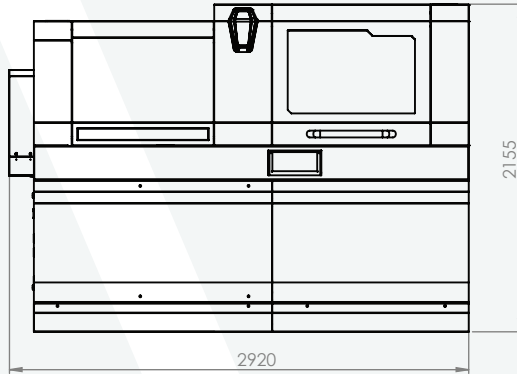
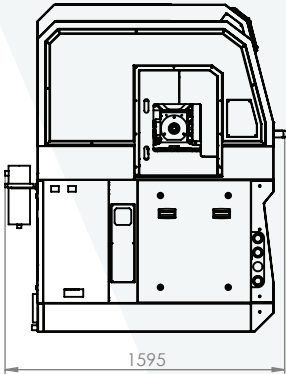


MAKİNA YERLEŞİM ÖLÇÜLERİ

MR20 V7 / V8



MR38 V7 / V8





TÜRKİYE İÇİN **GURURLA** ÜRETİYORUZ!



A: İnönü Mah. Gebze Plastikçiler OSB Cumhuriyet Cad.
No: 67/1 Gebze / KOCAELİ
T: +90 (262) 503 34 85 - 86 **F:** +90 (262) 503 34 83
E: info@vanmakina.com **W:** www.vanmakina.com



TÜBİTAK
TÜBİTAK TARAFINDAN
DESTEKLENMİŞTİR.

VAN CNC Takım Tezgahları, sunulan ürün ve hizmetlerde değişiklik yapma hakkını her zaman saklı tutar.