

KULLANICI DOSTU ÖZELLEŞTİRİLMİŞ ARAYÜZ



KONTROL ÜNİTESİNDE ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER

- 1- High Precision Program Command standart olarak sunulmakta (Program içerisinde virgülden sonra 5 hane komut verebilme, 0.00001 gibi).
- 2- 2 GB Program Hafızası, 1000 adet Program kayıt edebilme, Memory Card içerisindeki program düzenleme özelliği bulunmaktadır.
- 3- USB ve ya Ethernet üzerinden Memory Card içerisine program atabilme özelliği bulunmaktadır.
- 4- Otomatik kesme kontrolü bulunmaktadır.
- 5- 2. Kanalda çalışacak program kontrolü bulunmaktadır. (1. kanal 2. kanalda doğru program çağırılıp çağırılmadığını kontrol eder.)
- 6- Her iki kanalda da Polygon Tornalama özelliği bulunmaktadır.

KULLANICI DOSTU ÖZELLEŞTİRİLMİŞ ARAYÜZ



- 1- Kinematik sayfamız en kolay yoldan makina sıfırlarına ulaşılmasını sağlar.
- 2 - "Şifreleme ile yetkili personel dışında değişiklik yapılamaz"
- 3- "Takım sıfırlaması yapılırken hata yapılmaması adına kinematik resimlendirilmiştir."
- 4- Makina pos değerlerinin kolay ulaşılır olması için bu ekrana eklenmiştir.



- 1- Kullanıcının kullandıkları takımlara belirledikleri ömrü girdiğimiz ekrandır.
- 2- Makinamız belirtilen adete geldiğinde kullanıcıya alarm gönderir.
- 3- Kullanılan takımların numaralarının yanında hem adet hem de grafik olarak bilgi verilmiştir.



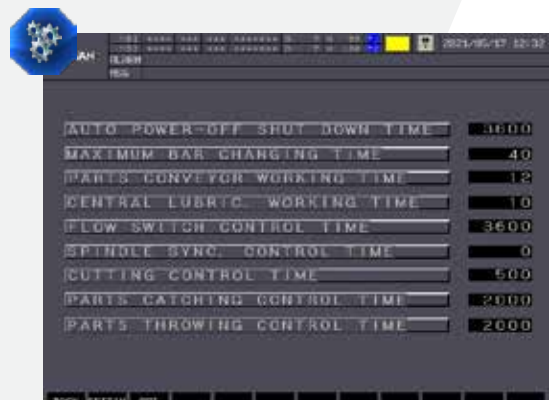
- 1- "Görmüş olduğunuz grafiklerde makinanın 1 haftalık çalışma sürelerini raporlayan sayfamızdır."
- 2- Makinanın günlük ve haftalık verimlilik oranlarını takip edebilirsiniz.
- 3- USB bellek yardımı ile haftalık verilerinizi bilgisayarınıza aktarabilirsiniz.
- 4- İşlenmesi gereken parça sayısı girilerek makina durdurulabilir.



- 1- Bu sekmede hızlı ve kolay yoldan otomatik kesme programını çalıştırabilirsiniz.
- 2- "Aşağıda görülen parçanın çapı boyu dönüş yönü ve dönme devri verileri girilerek tek tuşla otomatik kesme yaptırılır."



- 1- "Bu sekmede asıl amaçlanan makinanın takım aşınmalarını ve kırılmalarını tespit etmesi için yapılmıştır."
- 2- "Gördüğünüz ekrandaki bana öğret sekmesini aktif hale getirdiğimizde makinamız çalışma esnasında servo motordan aldığı yüklenme verilerini hafızasına kaydeder."
- 3- Verileri aldıktan sonra M kodları ile her bir parça çevriminde takımların aşınma ve kırılmaları kontrol edilmiş olur.



- 1- Kullanıcılarımızın en çok ihtiyaç duyduğu zamanlama süreleri tek sayfada toplanmıştır.
- 2- Yapmış olduğumuz şifreleme sistemiyle yetkili personel dışında kesinlikle değişiklik yapılamaz