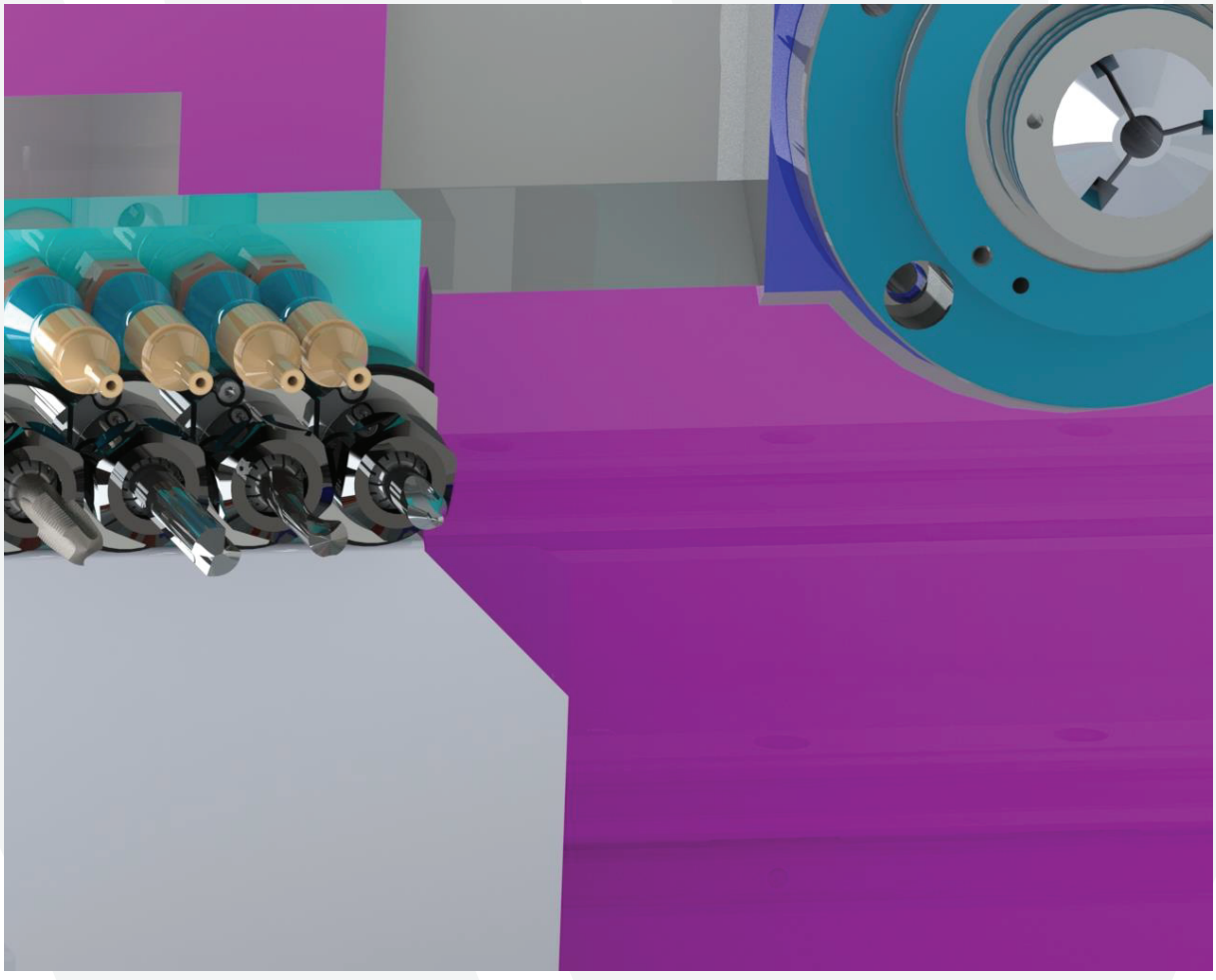
4 VE 8 TAKIMLI KIRLANGIÇ 'Y' EKSEN

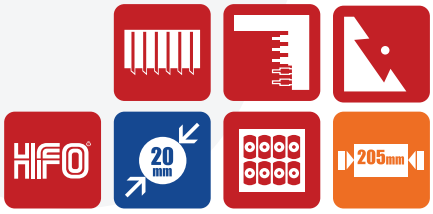
4'lü Takım



MR 20 V8

MR 20 V8modeli **MR 20 V7**modelinin ikinci iş milinde Y2 ekseninin bulunduğu 8 eksenli bir modelidir. Burada 2. İş milinde 8 adet canlı takım ve Y2 ekseni bulunmaktadır. Bu sayede işleyeceğiniz parçanın operasyon aşamalarını daha rahat bölebilir ve toplam parça sürenizi düşürebilirsiniz.

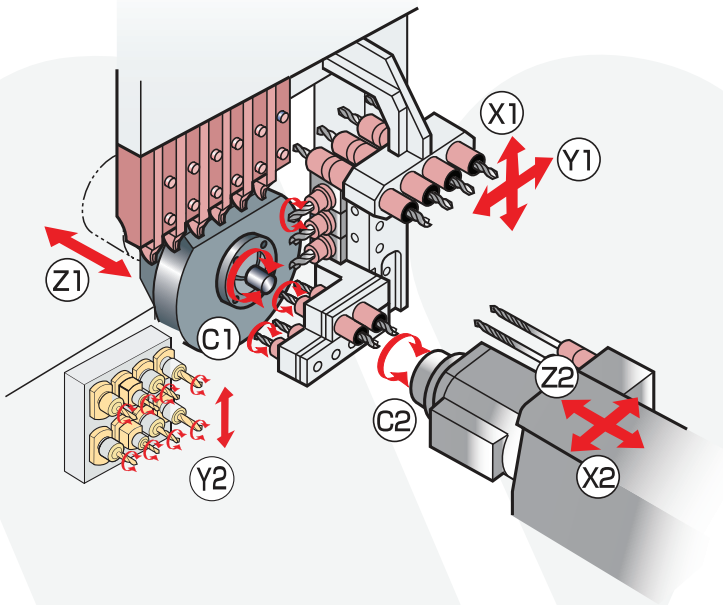
Y2 eksenin kızak sistemi kırlangıç kızak yapısına sahip olup bu eksende yapacağınız çalışmalarda sizlere maksimum rijitlik ve hassasiyet sağlayacaktır.



VAN
Precision Engineering

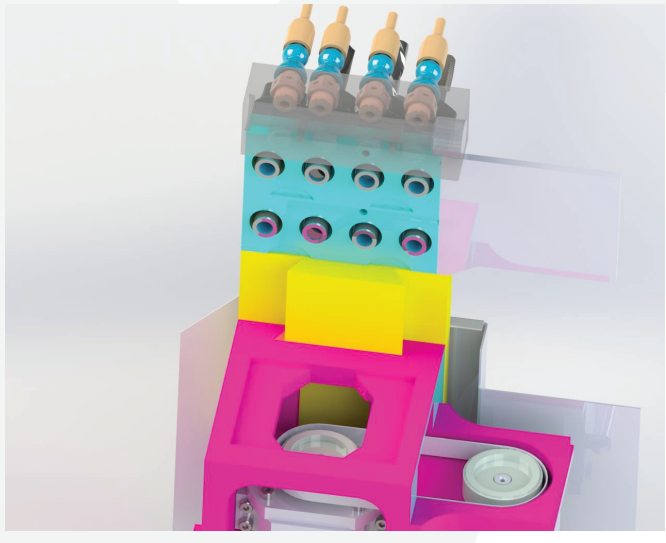
MR 20 V8

KİNEMATİK



Teknik özellikler;

1. İŞ MİLİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Maksimum İşleme Çapı	20 mm (23 mm option)
Maksimum İşleme Boyu	205 mm
Tornalama Takım Adedi	6 Adet
Axial Döner Takım Adedi	4 Adet (ops.)
Radial Döner Takım Adedi	5/7 Adet (3ad. Stnd)
İndeksleme C Ekseni	(0,001)
Ana İş Mili Devri	500-10,000 rpm
Ana İş Mili Motor Gücü	3,7 kW
Döner Takım Devri	8,000 rpm
Döner Takım Motor Gücü	AC Servo 2,5 kW
Soğutma Tankı Kapasitesi	170 L
Soğutma Tankı Motor Kapasitesi	0,4 Kw
Elektrik İhtiyacı	5,2 KVA
İlerlemeler	35,000 mm/dk.
Sabit Takım Kapasitesi	
Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Diş Çekme Kapasitesi	M8 X P1,25
Maksimum Kılavuz Kapasitesi	M8 X P1,25
Döner Takım Kapasitesi	
Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Kılavuz Kapasitesi	M8X P1,25
Maksimum Frezeleme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Yarma Kapasitesi	3,5 mm X 8 mm



İş Mili;

2. İŞ MİLİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Maksimum İşleme Çapı	20 mm(23mm opsiyon)
Maksimum İşleme Boyu	80 mm
Maksimum Takım Adedi	8 (döner tutucular ops.)
İkinci İş Mili Motor Gücü	2,2 kW
İkinci İş Mili Devri	8,000 rpm
Sabit Takım Kapasitesi	
Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Diş Çekme Kapasitesi	M8 X P1,25
Döner Takım Kapasitesi	
Maksimum Delme Kapasitesi	10 mm
Maksimum Diş Çekme Kapasitesi	M6 X P1,0
Döner Takım Devri	8,000 rpm
Döner Takım Motor Gücü	AC Servo1 kW